



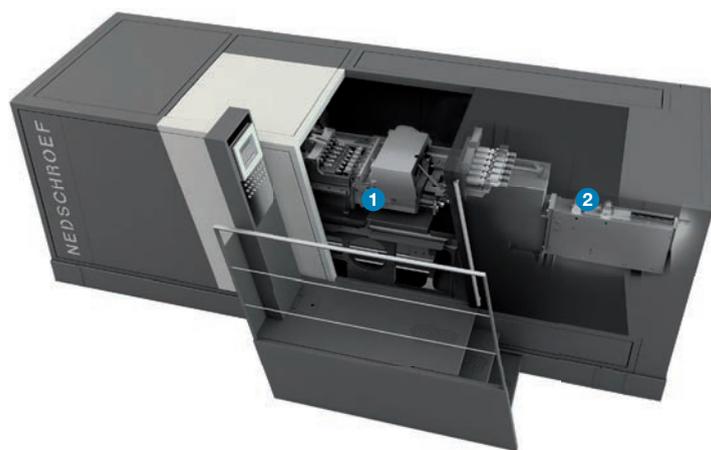
Nedform Hybrid

Alta productividad y nuevas capacidades de conformado

La Nedform híbrida es el último avance en la gama NEDFORM. Una máquina multiestación para diámetros de 5 a 25 mm y longitudes de pieza de hasta 370 mm. Esta máquina está equipada con servo motores directos para la alimentación de alambre y en el transfer. Esto permite un cambio rápido de producto, fácil reproducibilidad de los ajustes comprobados, cortos tiempos en la puesta a punto y precisión. La NEDFORM híbrida es una máquina muy flexible que ofrece nuevas capacidades de conformado y gran versatilidad.

La máquina puede equiparse con:

- Estación integrada de punteado y roscado para la formación de pernos (M5 a M24) en una operación de carga.
- Conformado en semi-caliente.



Transfer con servomotores

Apertura y cierre de dedos individualmente y presión de fijación de cada dedo mediante control electrónico. La programación de estos ajustes se puede realizar en cualquier posición de la bancada principal.

FOP Transfer: La gran apertura de los dedos hace que los punzones estén libres completamente. Haciendo posible la recogida de las piezas cortas tanto en matriz como en punzón y permitiendo el uso de diámetros de punzón extra grandes, aumentado así la capacidad de conformado.

Alimentador lineal con servomotor

Pinzas de sujeción con servomotor para un ajuste electrónico y una precisión de la longitud de 0,01 mm.

- 1 Transfer con servomotores
- 2 Alimentador lineal con servomotor

Especificaciones

Tipo de Máquina	NHX12	NHX15	NHX15L	NHX18	NHX18L	NHX22	NHX22M
Número de matrices	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6
Diámetro Máximo de alambre (mm) (en 600 N/mm ²)	12	15	15	18	18	22	22
Velocidad Máxima (piezas/minuto)	240	210	210	180	160	180	160
Long. Max. Expulsión de matriz (mm)	100	125	135	145	160	100	160

Tipo de Máquina	NHX22L	NHX22EL	NHX25	NHX25XXL
Número de matrices	5-6	5-6	5-6	5-6
Diámetro Máximo de alambre (mm) (en 600 N/mm ²)	22	22	25	25
Velocidad Máxima (piezas/minuto)	150	120	120	90
Long. Max. Expulsión de matriz (mm)	210	280	250	370

X = Número de matrices

Estación de corte de alta velocidad

Cizallado muy preciso y con una deformación mínima, la precisión de longitud de corte (variación del volumen menor de $\pm 0,2\%$).

Ajuste automático de expulsión, alimentación del alambre y detección de longitud de alambre corta

Proporciona un cambio rápido y preciso de producto. Usando servomotores y el control a través de la pantalla táctil donde todos los ajustes de producción están almacenados. El cambio de un producto a otro solo pulsando una tecla.

Expulsión positiva del punzón

El movimiento de la expulsión positiva está sincronizado cuando el carro va hacia atrás. Al hacer esto, las piezas de formas complejas se guardan en el interior de la matriz y son fáciles de transferir.

Sujeción de matriz hidráulica

La sujeción de matriz hidráulica permite el (des)bloqueo de las matrices y de la boquillas de corte desde la posición del operario sin necesidad de estar en el área de conformado. Esto hace que la máquina sea mucho más fácil de utilizar.

Motor de marcha lenta con fuerza suficiente para el ajuste

El motor de marcha lenta es la única solución que proporciona un control del movimiento lento en el carro principal y permite conformar una pieza.

Cambio rápida del porta-punzones

El porta-punzones es una herramienta de precisión. Este permite el ajuste y el cambio rápido de punzones, incluso dentro de la máquina o en el lateral mientras la máquina está en producción. Un simple dispositivo de elevación se usa para montar o desmontar el porta-punzón en o desde la máquina. Se recomienda 2 porta-punzones (uno en la máquina y otro en la plataforma del operario).

Recorte(desde el punzón)

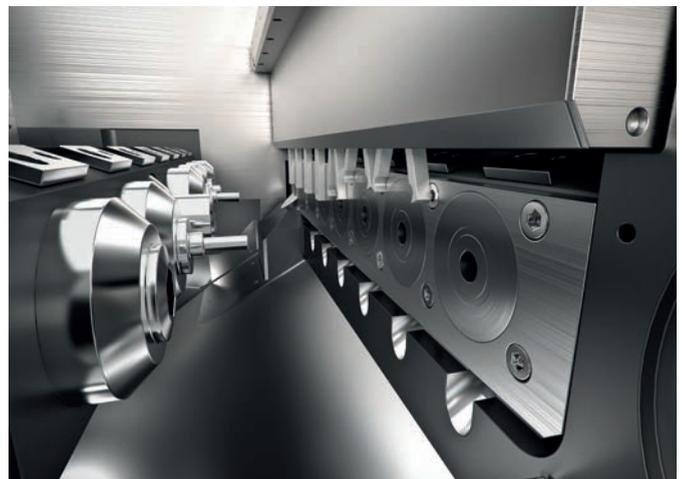
La máquina está equipada con una leva extra de corte en la última estación. Esto hace que los cambios sean rápidos y fáciles desde la expulsión hasta el recorte o viceversa sin cambiar de la leva.

Soporte de pieza corta

Esta opción permite mover piezas muy cortas, piezas escalonadas o piezas de formas complejas a alta velocidad de producción, sin hacer arreglos especiales de herramientas. Los dedos de soporte sostienen la pieza durante la expulsión hasta que sea cogida por el transfer.



Alimentador lineal con servomotor



FOP transfer